Massa Nanomix®

Massa Nanomix

Nanomix® é uma massa de revestimento elaborada com uma equilibrada composição de óxidos refratários, fibras de alta temperatura e ligantes inorgânicos que conferem características excepcionais ao produto final, para aplicações em temperaturas de até 1500˚C. Após a secagem, e principalmente após ter sido submetido a altas temperaturas, desenvolve uma liga cerâmica extremamente resistente à velocidade de gases e ao ataque de óxidos metálicos provenientes da combustão.

NanoMix® é indicado para aplicações onde se objetiva uma melhora do revestimento tanto contra erosões provocada por gases quentes quanto para aumentar a eficiência energética do equipamento, reduzindo as perdas térmicas. São utilizados ainda na confecção de peças isolantes por meio de "casting"

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICA

$Al_2O_3 + SiO_2$ (%)	99
Outros Óxidos (%)	< 1,0

CARACTERÍSTICAS FÍSICA

DENSIDADE kg/m^3	1250
DENSIDADE SECA	800
TEMP. DE OPERAÇÃO (˚C)	1500
RESIST. A VELOC. DE GASES m/s	50

Aplicações Típicas:

- Proteção de revestimento fibrosos contra abrasão e alta velocidade de gases.
- Proteção de revestimentos refratários ou fibrosos contra o ataque de óxidos e gases.
- Recomposição e recuperação de espessura de revestimento.
- Calafetação e selagem de trincas e ou aberturas no revestimento.
- Refletância de emissividade na superfície. Neste caso o NanoMix pode ser trabalhado no sentido de aumentar ou diminuir sua refletância.

NanoMix® já vem pronto para ser aplicado, necessitando ser agitado antes de seu uso simplesmente para uma melhor homogeneização. O material pode ser aplicado por espátula, colher de pedreiro, ou máquina de projeção de argamassa.

FIBER TECHNIC
tecnologia e inovação

Alameda Mariana Prudente Correa, 413
Contendas, Valinhos - SP, CEP: 13273-291
Tel : 55 (19) 3112-5858 | Cel: 55 (19) 99872-1331
comercial@fibertechnic.com.br
www.fibertechnic.com.br